

**F-150
vane»t**



**SIE HABEN EINE FRAGE ODER HABEN
INTERESSE AN EINEM ANGEBOT?**



Rufen Sie uns einfach
an oder senden Sie uns
eine Anfrage über
nebenstehenden
QR-Code.



**Besuchen Sie uns am Stand:
Z121, M27/M28**

MGS
MOTOR GRUPPE STICHT

MGS Motor Gruppe Sticht GmbH & Co. KG • www.motor-gruppe-sticht.de

BAYREUTH

Peter-Henlein-Str. 3
Tel.: (0921) 5 07 20 53 52

WUNSIEDEL

Dr.-Hans-Bunte-Str. 1
Tel.: (09232) 99 44 94

HOF

Carl-Benz-Str. 4
Tel.: (09281) 97 76 60

KULMBACH

Von-Linde-Str. 10
Tel.: (09221) 6 99 61 67

WEIDEN

Nikolaus-Otto-Str. 2
Tel.: (0961) 4 81 70 71



DER NEUE FORD RANGER



Ford Ranger XLT DOKA 125 kW (170 PS), 6-Gang Schaltgetriebe

Erstzulassung 01.2024 mit ca. 50 km

Ausstattungs-Highlights:

- Offroad-Bereifung Toyo Open Country AT3 255/70 R16
- Laderaumschutzwanne gesprüht inkl. 12-Volt-Anschluss auf Pritsche
- Outdoor-Paket 2: Motorschutz und Tankschutz; Sperrdifferential hinten 100%; Off-Road-SYNC Bildschirm
- Winter-Paket 1: Lederlenkrad beheizbar; Vordersitze beheizbar
- Body-Styling-Kit: Grilleinsatz am Kotflügel, Außenspiegelkappen, Türgriffe und Kühlergrill im Chrom-Dekor
- Integrierte Hecktrittstufe
- Anhängervorrichtung 13-polig für 3,5t Anhängelast
- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle (2-Zonen-Klimaautomatik)
- Technologie-Paket 20: Pre-Collision Assist inkl. Distanzanzeige und Distanzwarnner, Auffahrvornsystem und aktiver Notbremsassistent; Park-Pilot-System vorn und hinten; Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent; Verkehrsschild-Erkennungssystem; Rückwärts-Einpark-Assistent mit Bremsfunktion; Rückfahrkamera mit "Split View"-Technologie; Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor inkl. Fernlicht-Assistent
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Terrain-Management-System mit 4 wählbaren Fahrmodi
- Zentral- / Doppelverriegelung
- Digitale Instrumententafel 8"
- Frontscheibe beheizbar
- Audiosystem 44; Ford SYNC 4A mit AppLink, 10"-Touchscreen; FM/DAB-Antenne; 6 Lautsprecher; Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung); Bluetooth-Freisprecheinrichtung; Fernbedienung am Lenkrad; USB-Anschluss; Sprechsteuerung

€ 37.990,-



Ford Ranger WILDTRAK DOKA 177 kW (241 PS), Automatik

Ausstattungs-Highlights:

- Technologie-Paket 71: elektronischer Bremskraftverstärker, elektrische Feststellbremse, Anhängervorrichtung 13-polig für 3,5t Anhängelast, Park-Pilot-System vorn und hinten, Rückfahrkamera mit "Split View"-Technologie, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie, aktiver Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner
- Outdoor-Paket 1: Motorschutz (Stahl) und Tankschutz (Kunststoff)
- Schmutzfänger vorn und hinten
- Dachreling
- Integrierte Hecktrittstufe
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar und anklappbar, mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- LED-Tagfahrlicht, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Scheinwerfer, LED-Rückleuchten
- Sperrdifferential hinten, 100%
- Heckklappe Easy Lift
- Fensterheber vorn und hinten elektrisch (vorn mit Quick-up-/down-Schaltung)
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Frontscheibe beheizbar
- Rad-Paket 14: 4 Leichtmetallräder 7,5J x 18" mit 255/65 R 18 A/S Reifen, Reserverad
- 2-Zonen-Klimaautomatik

€ 50.490,-



Ford Ranger WILDTRAK DOKA 151 kW (205 PS), Automatik

Erstzulassung 04.2024 mit ca. 50 km

Ausstattungs-Highlights:

- Laderaumschutzwanne inkl. innenliegenden Verzurrösen und 12-Volt-Anschluss auf der Pritsche
- Komfort-Paket 1: induktive Ladestation für mobile Endgeräte, Spannungskonverter 400 Watt, 12-Volt-Anschluss, 6 Zubehör-Schalter an der Dachkonsole
- Anhängervorrichtung 13-polig für 3,5t Anhängelast
- Fensterheber vorn und hinten elektrisch, mit Quick-up-/down-Schaltung
- Manuelles Laderaumrollo
- Laderaumteiler
- Motorschutz und Tankschutz
- Dachreling
- Integrierte Hecktrittstufe
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar und anklappbar, mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Rückleuchten
- Sperrdifferential hinten, 100%
- Heckklappe Easy Lift
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Frontscheibe beheizbar
- Rad-Paket 14: 4 Leichtmetallräder 7,5J x 18" mit 255/65 R18 A/S Reifen, Reserverad
- 2-Zonen-Klimaautomatik

€ 47.990,-

Energieverbrauch XLT Doka 125 kW: 8,4 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 220 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.
Energieverbrauch Wildtrak Doka 177 kW: 10,3 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 271 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.
Energieverbrauch Wildtrak Doka 151 kW: 8,8 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 230 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.

DER NEUE FORD RANGER



Ford Ranger WILDTRAK X DOKA 151 kW (205 PS), Automatik

ab Juli 2024

Ausstattungs-Highlights:

- **Wildtrak X-Paket: Audiosystem 106** (Ford SYNC 4A, inkl. Ford Navigationssystem mit AppLink, 12"-Touchscreen, Bang & Olufsen 640 Watt Premium-Soundsystem mit 10 Lautsprechern, einschließlich Subwoofer), **Technologie-Paket 72** (intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, elektronischer Bremskraftverstärker, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, erweiterter Fahrspurassistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner, Park-Pilot-System vorn und hinten, Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken, aktiver Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie), **adaptive Matrix-LED-Scheinwerfer**, **LED-Zusatzscheinwerfer** im Kühlergrill, **6 Zubehörshalter** an der Dachkonsole
- **Laderaumschutzwanne** gesprüht
- **Komfort-Paket 1:** induktive Ladestation für mobile Endgeräte, Spannungskonverter 400 Watt
- **Anhängervorrichtung** 13-polig für bis zu 3,5t Anhängelast
- **Gummifußmatten** vorn und hinten
- **Fensterheber vorn und hinten elektrisch**, mit Quickdown-Schaltung
- **Schmutzfänger vorn und hinten**
- **Integrierte Hecktrittstufe**
- **Außenspiegel elektrisch** einstellbar, beheizbar und anklappbar, mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- **Scheibenwischer mit Regensensor**
- **LED-Tagfahrlicht, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Rückleuchten**
- **Motorschutz und Tankschutz**
- **Sperrdifferential hinten, 100%**
- **Bilstein-Federung**
- **Frontscheibe beheizbar**
- **Rad-Paket 22:** 4 Leichtmetallräder 8j x 17" mit 265/70 R17 A/T OWL Reifen, Reserverad 17"
- **2-Zonen-Klimaautomatik**

€ 51.290,-



Ford Ranger TREMOR EXTRAKABINE 151 kW (205 PS), Automatik

ab Herbst 2024

Ausstattungs-Highlights:

- **Laderaumschutzwanne** gesprüht, inkl. 12-Volt-Anschluss auf der Pritsche und innenliegenden Verzurrösen
- **Winter-Paket 1:** Multifunktions-Lederlenkrad beheizbar, Vordersitze beheizbar
- **Komfort-Paket 1:** induktive Ladestation für mobile Endgeräte, 6 Zubehörshalter an der Dachkonsole
- **2-Zonen-Klimaautomatik**
- **Technologie-Paket 52:** elektronischer Bremskraftverstärker, elektrische Feststellbremse, LED-Rückleuchten, Anhängervorrichtung 13-polig für 3,5t Anhängelast, Ford SYNC 4A inkl. Ford Navigationssystem mit AppLink und 10"-Touchscreen, Park-Pilot-System vorn und hinten, Rückfahrkamera mit "Split View"-Technologie, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken, intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner
- **Integrierte Hecktrittstufe**
- **Außenspiegel elektrisch** einstellbar und beheizbar, mit integrierten Blinkleuchten
- **Scheibenwischer mit Regensensor**
- **Motorschutz und Tankschutz**
- **Sperrdifferential hinten, 100%**
- **Unterbodenschutz auf Wachsbasis**
- **Bilstein-Federung**
- **Heckklappe Easy Lift**
- **Fensterheber vorn elektrisch**, mit Quick-up-/down-Schaltung
- **Frontscheibe beheizbar**
- **Rad-Paket 23:** 4 Leichtmetallräder 8j x 17" mit 265/70 R17 A/T OWL Reifen mit Alpine-Symbol, Reserverad

€ 48.390,-



Ford Ranger RAPTOR 184 kW (209 PS), Automatik

ab Juli 2024

Ausstattungs-Highlights:

- **Standheizung "Webasto"**, programmierbar, mit Fernbedienung
- **Audiosystem 106:** Ford SYNC 4A inkl. Ford Navigationssystem mit AppLink, 12"-Touchscreen, FM/DAB-Antenne, Android Auto und Apple CarPlay (kabellose Kopplung), Bluetooth-Freisprecheinrichtung, USB-Anschluss, Sprachsteuerung, Bang & Olufsen 640-Watt-Premium-Soundsystem mit 10 Lautsprechern, einschließlich Subwoofer
- **Außenspiegel elektrisch** einstellbar, beheizbar und anklappbar, mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- **Adaptive LED-Matrix-Scheinwerfer, LED-Matrix-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, LED-Nebelscheinwerfer**
- **Assistenzsysteme:** Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor, 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie, erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, Rückfahr-Notbremsassistent, aktiver Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Park-Pilot-System vorn und hinten, intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, Pre-Collision Assist inkl. Distanzanzeige und Distanzwärmer, Auffahrschwarmsystem, aktiver Notbremsassistent, Verkehrsschild-Erkennungssystem
- **Laderaumschutzwanne** inkl. 12-Volt-Anschluss auf der Pritsche
- **Anhängervorrichtung 13-polig für 2,5t Anhängelast**
- **Motorschutz und Tankschutz (Stahl)**
- **Sperrdifferential hinten, 100%**
- **Front- und Heckscheibe beheizbar**
- **Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt**
- **Rad-Paket 23:** 4 Leichtmetallräder 8,5j x 17" mit 285/70 R17 A/T Reifen mit Alpine-Symbol, Reserverad
- **Ambientebeleuchtung**
- **Digitale Instrumententafel 12"** (30,5cm Bildschirmdiagonale)

€ 65.790,-

Energieverbrauch Wildtrak Doka 151 kW: 8,8 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 230 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.
 Energieverbrauch Tremor 151 kW: 8,8 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 230 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.
 Energieverbrauch Raptor 184 kW: 10,6 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 278 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.

Ford Ranger TREMOR - Hardtop - Küche - Zelt



Ford Ranger TREMOR DOKA 151 kW (205 PS), Automatik

Ausstattungs-Highlights:

- **Hardtop RSI EVO Sport**, mattschwarz, mit Klappfenstern - RSI Hardtops werden aus Edelstahlblech gefertigt. Sie sind extrem stabil, robust, widerstandsfähig und hochbelastbar - **RSI-Hardtops** sind die erste Wahl für Handwerker, Gewerbetreibende und natürlich Offroad-Reisende, die auf dem Hardtop ein Dachzelt montieren möchten.
- **Motorhauben-Windabweiser**, schwarz glänzend
- **Outdoor Adventure Paket**: ARB Luxus-Vorzelt mit Boden und Seitenwänden 2m x 2,5m, ARB Schiebeküche mit Herd, ARB Rollschublade mit Rolleinsatz oben, ARB Seiten- und Frontbodensatz für Rollschublade, ARB Laderaum-Box groß, mittel und klein, ARB elektrische Kühlbox Zero 36L, ARB Lastschienen- und Lastringsatz zur Befestigung der Kühlbox (2-reilig), ARB Spanngurset für Kühlbox, ARB Kabelanschluss mit Stecker für Kühlbox, ARB Kabelführung für Kühlboxschublade, ARB Vorbereitungsset für Zusatzbatterie
- **Laderaumschutzwanne gesprüht** inkl. innenliegenden Verzurrösen, 12-Volt-Anschluss auf Pritsche
- **Winter-Paket 1**: Multifunktions-Lederlenkrad beheizbar, Vordersitze beheizbar
- **2-Zonen-Klimaautomatik**
- **Technologie-Paket 52**: elektronischer Bremskraftverstärker, elektrische Feststellbremse, LED-Rückleuchten, Anhängervorrichtung 13-polig für 3,5t Anhängelast, Ford SYNC 4A inkl. Ford Navigationssystem mit AppLink, 10"-Touchscreen, Park-Pilot-System vorn und hinten, Rückfahrkamera mit "Split View"-Technologie, Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung, Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken, intelligente adaptive Geschwindigkeitsregelanlage inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige, erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner
- **Integrierte Hecktrittstufe**
- **Scheibenwischer mit Regensensor**
- **Motorschutz und Tankschutz**
- **Sperrdifferential hinten, 100%**
- **Unterbodenschutz auf Wachsbasis**
- **Bilstein-Federung**
- **Fensterheber vorn und hinten elektrisch**, vorn mit Quick-up-/down-Schaltung
- **Frontscheibe beheizbar**
- **Rad-Paket 23**: 4 Leichtmetallräder 8j x 17" mit 265/70 R17 A/T OWL Reifen mit Alpine-Symbol, Reserverad

€ 57.990,-

Auch als Dachzelt verfügbar.

Energieverbrauch Wildtrak Doka 151 kW: 9,2 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 243 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.

Ford BRONCO



Ford BRONCO Outer Banks

**246 kW (334 PS), Automatik
4x4, First Edition Paket**

LED-Abblendlicht
360° Kamera: (mit Split View Technologie)
ACC Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
Park-Pilot-System: (vorn und hinten)
Ford Key Free-System: (schlüsselloses Ent-/Verriegeln)
2-Zonen-Klimaautomatik
Ford SYNC 4A: (inkl. Ford Navi mit Applink, 12"-Touchscreen, Unterstützung von Android Auto und Apple CarPlay, kabellose Kopplung, Bluetooth, Digitales Benutzerhandbuch, B&O Sound-System 640 Watt Premium Sound, 10 Lautsprecher)
Fahrersitz, 10-fach el. einstellbar
Beifahrersitz, 8-fach el. einstellbar

Sonderausstattung:
Metallic-Lackierung Azure Grey

Serienausstattung
Motor 2,7 Ltr. - 246 kW EcoBoost V6 KAT
Frontkamera mit Split View
Fahrerassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
Fahrerassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
Sitzheizung vorn
Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)
Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
Anhängerkupplung Vorbereitung
Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
Hardtop, uvm.

LEASING:

Kaufpreis (UPE)	€ 76.490,-
Laufzeit	54 Monate
Jährl. Laufleistung	5.000 km
Überführungskosten	€ 1.490,-
Leasingsonderzahlung	€ 0,00

Monatliche Rate € 569,-

1 Ein Angebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Str. 1, 50735 Köln, für selbstständige Gewerbetreibende mit gewerblicher Nutzung. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Bonität vorausgesetzt. Alle Preise verstehen sich netto zzgl. MwSt. Angebot gültig bis zum 30.06.2024.

Energieverbrauch BRONCO 246 kW: 10,2 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 233 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.



Auch als Allrad verfügbar.

FORD TOURNEO CUSTOM 320 L2 TITANIUM

2.0l EcoBLUE, 100 kW (136 PS), 8-Gang-Automatikgetriebe, langer Radstand, Frozen White, Ford Power-Startfunktion, Ford Audiosystem mit 13" Multifunktionsdisplay und Ford SYNC 4, Geschwindigkeitsregelanlage, LED-Scheinwerfer, Klimaautomatik, Leichtmetallräder, 6 Rücksitze, USB-Anschluss für die 2. Sitzreihe, 12-Volt Anschluss, Schiebetür rechts, Park-Pilot-System vorne und hinten, uvm.

monatl. Leasingrate

€ 356,-¹

Kaufpreis (UPE)	€ 57.299,-
Laufzeit	48 Monate
Gesamtleistung	40.000 km
Leasingsonderzahlung	€ 6.718,-



FORD EXPLORER

77 kW Elektro, 210 kW (286 PS), Automatikgetriebe, Heckantrieb, Artic Blue Metallic, Klimaautomatik, Ford SYNC Move mit beweglichem 14,6" Touchscreen, Alarmanlage, Leichtmetallräder, LED Scheinwerfer, Tempomat, Rückfahrkamera, Navigation, Sprachsteuerung, DAB+, Sportsitze vorn, Audiosystem mit 7 Lautsprechern, beheizbares Lenkrad, Ford Key Free-System, Notbrems-Funktion, uvm.

monatl. Leasingrate

€ 392,-¹

Kaufpreis (UPE)	€ 45.453,-
Laufzeit	48 Monate
Gesamtleistung	40.000 km
Leasingsonderzahlung	€ 0,00

Energieverbrauch Tourneo Custom 320 L1 100 kW: 8,6 l/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 188 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse G.
 Energieverbrauch Ford Explorer 210 kW: 13,9 kWh/100 km (kombiniert), CO₂-Emissionen 0 g/km (kombiniert), CO₂-Klasse A.

¹ Ein Angebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Str. 1, 50735 Köln, für selbstständige Gewerbetreibende mit gewerblicher Nutzung. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Bonität vorausgesetzt. Angebot gültig bis zum 30.06.2024.



FORD NUGGET 320 L1 TITANIUM

2.0l EcoBlue, 110 kW (150 PS), 6-Gang-Schaltgetriebe, Frozen White, Klimaanlage, Leichtmetallräder, Audiosystem mit Navigationssystem, DAB+, 8"-TFT-Multifunktionsdisplay, Multifunktionslenkrad, Freisprecheinrichtung über Bluetooth, LED-Innenraumbeleuchtung, Aufstelldach, 4 Schlafplätze, 5 Sitzplätze, Küchenblock mit Spüle in Chrom-Nickelstahl und 2-flammigem Gaskocher, Standheizung, uvm.

monatl. Leasingrate

€ 528,-¹

Kaufpreis (UPE)	€ 72.709,-
Laufzeit	48 Monate
Gesamtleistung	40.000 km
Leasingsonderzahlung	€12.198,-

Auch als Allrad verfügbar.

¹ Ein Angebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Str. 1, 50735 Köln, für selbstständige Gewerbetreibende mit gewerblicher Nutzung. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Bonität vorausgesetzt. Angebot gültig bis zum 30.06.2024.

IN DER REGION VERWURZELT UND GEWACHSEN.

UNSER MGS NUTZFAHRZEUGVERKAUFSTEAM
BERÄT SIE GERNE PERSÖNLICH.



Uwe Dittmar
Verkaufsleiter Nutzfahrzeuge



Torsten Löwe
Verkaufsberater



Marco Jäkel
Verkaufsberater



Julian Strößenreuther
Verkaufsberater



Michael Pscherer
Verkaufsleiter



Tarik Turan
Verkaufsberater



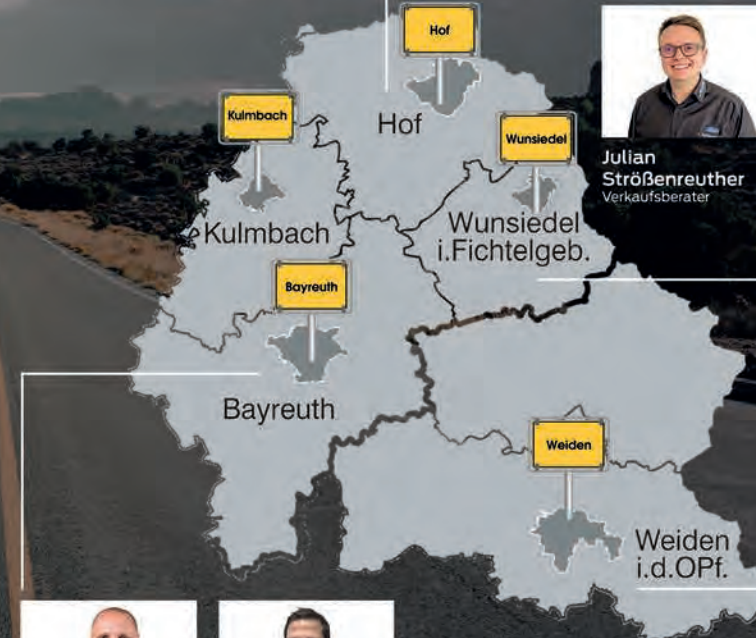
Sascha Schlenk
Verkaufsberater



Jörg Baier
Verkaufsberater



Hannes Mahr
Verkaufsberater



MGS
MOTOR GRUPPE STICHT

MGS Motor Gruppe Sticht GmbH & Co. KG • www.motor-gruppe-sticht.de

BAYREUTH

Peter-Henlein-Str. 3
Tel.: (0921) 5 07 20 53 52

WUNSIEDEL

Dr.-Hans-Bunte-Str. 1
Tel.: (09232) 99 44 94

HOF

Carl-Benz-Str. 4
Tel.: (09281) 97 76 60

KULMBACH

Von-Linde-Str. 10
Tel.: (09221) 6 99 61 67

WEIDEN

Nikolaus-Otto-Str. 2
Tel.: (0961) 4 81 70 71

